



MEGAPLOT

FOAM CUTTERS & ROUTER TABLES PRODUCER

Plotery termiczne **MEGABLOCK**

*Ponad **1000** ploterów
sprzedanych do 40 krajów*

Algieria, Anglia, Arabia Saudyjska, Austria, Białorus, Bułgaria, Chiny, Czechy, Dania, Francja, Grecja, Hiszpania, Izrael, Jordania, Kanada, Kostaryka, Kuwejt, Litwa, Lotwa, Meksyk, Malezja, Niemcy, Norwegia, Polska, Rosja, Puerto Rico, Serbia i Czarnogóra, Słowacja, Szwecja, Tajwan, Turcja, Ukraina, USA, Węgry, Włochy, Zjednoczone Emiraty Arabskie





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



O firmie:

Firma MEGAPLOT powstała w czerwcu 1995 roku i w tymże roku powstał pierwszy prototypowy model plotera termicznego. W ciągu dziewięciu lat zbudowaliśmy markę MEGAPLOT znaną nie tylko w Polsce ale i poza jej granicami. Z nikomu nieznaną firmą w ciągu tak krótkiego czasu staliśmy się największym producentem ploterów termicznych na świecie. Do tej pory wyprodukowaliśmy i sprzedaliśmy ponad 1000 maszyn. .

Nasze główne rynki zbytu to: Polska, Niemcy, Włochy, Francja, Hiszpania, Kanada, USA, Brazylia, Arabia Saudyjska, Meksyk oraz państwa byłego bloku wschodniego. Wszędzie tam nie wyłączając Polski nasze plotery cenione są za bardzo wysoką jakość i funkcjonalność.

Najlepszym dowodem potwierdzającym to jest coraz częstsza, mniej lub bardziej udana praktyka naśladowania a czasem wręcz kopiowania wzorów naszych maszyn szczególnie przez producentów polskich chociaż zdarzają się przypadki, że również firmy zagraniczne korzystają z naszych rozwiązań technicznych. Nie traktujemy tych działań jako zagrożenie dla naszej firmy ale jako potwierdzenie naszej wiodącej pozycji na rynku. Stanowi to też stały bodziec unowocześniania i podnoszenia jakości naszych produktów. Nabyte doświadczenie w połączeniu ze stosowaniem materiałów i elementów najwyższej jakości pozwala nam obecnie produkować dopracowane do ostatniego szczegółu i bezawaryjne urządzenia.

Z tego też powodu z pełną odpowiedzialnością możemy udzielać 5 letniej gwarancji na wszystkie modele ploterów termicznych Megablock. .

Stawiamy na rozwój i innowacyjność:

W kwietniu 2004 sprzedaliśmy 1000- czny ploter termiczny. Został on wyprodukowany na zamówienie naszego dealera z Wielkiej Brytanii

W czerwcu 2004 wprowadziliśmy:

automatyczny naciąg pneumatyczny (opcja)

opcja ta pozwala w połączeniu z drutem TITANIUM NCR01 na ponad trzykrotne zwiększenie siły naciągu, co skutkuje zdecydowaną poprawą jakości i szybkości wycinania.

W maju 2004 wprowadziliśmy:

nową serię ploterów MW3000 z naciągiem pneumatycznym

W sierpniu 2003 wprowadziliśmy:

2 nowe serie ploterów wielodrutowych:

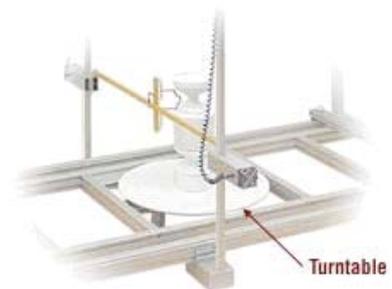
MEGABLOCK MultiWire MW 1300

MEGABLOCK MultiWire MW 2500

Plotery obydwu tych serii pozwalają na wycinanie nawet 10 drutami jednocześnie. Wyobraźcie sobie Państwo związane z tym oszczędności czasu i pieniędzy.

W czerwcu 2004 wprowadziliśmy nowy rodzaj drutu tnącego: TITANIUM NCR01.

Drut ten powstał na nasze zamówienie ze stopu tytanu i charakteryzuje się wyjątkowymi właściwościami. Pozwala on na wycinanie z większymi prędkościami i jest o wielokrotnie trwalszy od dotychczasowych.





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Co to jest ploter termiczny?

Plotery termiczne MEGABLOCK to urządzenia kontrolowane przez komputer będące w stanie wyciąć niemal dowolny kształt 3D z ekstrudowanych i expandowanych styropianów. Elementem tnącym jest rozgrzany drut oporowy poruszający się w osiach X i Y dzięki niezwykle precyzyjnym silniczkom krokowym kontrolowanych przez komputer. Pozwala to osiągnąć szybkie i precyzyjne wycinanie.

Kontrola precyzji pozwala na wycięcie praktycznie każdego kształtu pod warunkiem, że szerokość tych elementów odpowiada szerokości użytego materiału. Zaprojektowanie i wycięcie różnych rzutów dane-go obiektu pozwala uzyskać nawet bardzo skomplikowane obiekty 3D. Za pomocą stołu obrotowego (opcjonalnego urządzenia dostępnego z naszymi ploterami) można również wycinać bryły przestrzenne takie jak np. Kule.

Więcej informacji na temat stołu obrotowego oraz np. wrzeciona znajdą Państwo na kolejnych stronach katalogu.

W każdej z naszych maszyn znajdują Państwo **8 mikroskopycznych silników**— 4 dla napędu osi X, 2 dla osi Y, 1 dla stołu obrotowego i 1 dla wrzeciona. Te wysokiej jakości silniki zapewniają świetną żywotność i doskonałą precyzję.



Sterownik elektroniczny to dostarczane z każdym ploterem niezależne urządzenie naszej własnej konstrukcji odpowiedzialne za komunikację pomiędzy ploterem i komputerem. Kontroluje wszelkie parametry pracy plotera.



Wyprodukowane według naszego projektu wyjątkowo trwałe **profile** aluminiowe z których zbudowana jest konstrukcja plotera sprawiają, iż są one lekkie i stabilne, co pozwala osiągnąć najwyższą precyzję.



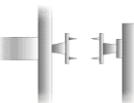
Kaseta to miejsce gdzie zamocowany jest drut tnący. W kasecie tej znajduje się wentylator chłodzący drut podczas cięcia oraz specjalna sprężyna regulująca na ciąg rozciągającego się podczas cięcia druta.



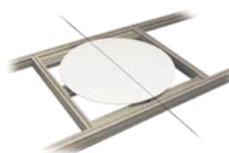
Wprowadzony we wrześniu 2003 wyjątkowo wytrzymały **drut oporowy** wyprodukowany został na nasze zamówienie ze stopu tytanowego. Dzięki temu posiada wyjątkowe właściwości pozwalające np. wycinać przy większych prędkościach. Poza tym, drut ten jest dużo trwalszy od dotychczasowych. Oferujemy go w następujących średnicach: 0.25, 0.45 & 0.55mm.



Wrzeciono to automatyczne narzędzie kontrolowane z poziomu oprogramowania FoamShaper umożliwiające wycinanie takich elementów jak kołumny czy tralki. Materiał mocowany jest w poziomie na specjalnych stalowych igłach mocujących.



W pełni zautomatyzowany **stół obrotowy** kontrolowany naszym oprogramowaniem FoamShaper pozwala wycinać kształty i bryły obrotowe, np. kule.





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



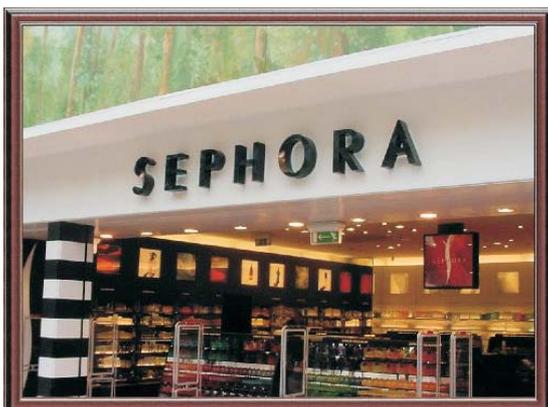
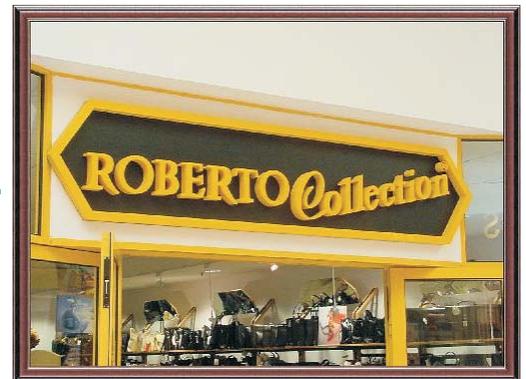
Do czego może służyć ploter termiczny?

Plotery termiczne mają bardzo szerokie zastosowanie mogą wyciąć praktycznie wszystko z ekstrudowanych i expandowanych styropianów Państwa wyobraźnia jest ich jedynym ograniczeniem.

Nasze plotery mogą np. służyć do wycinania:

BRYLY PRZESTRZENNE, LITERNICTWO, LOGOTYPY

Ileż to razy stanęliście przed problemem jak wykonać skomplikowany przestrzenny logotyp lub bryłę trójwymiarową. Każda dotychczas znana metoda okazywała się albo nieodpowiednia albo zbyt droga. MEGABLOCK zrobi wszystko, ograniczeniem może być tylko wyobraźnia.





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



DEKORACJE TARGOWE, TEATRALNE I FILMOWE

Żadne inne urządzenie nie jest tak przydatne przy budowie stoisk targowych i dekoracji teatralnych i filmowych. Dzięki szybkości i precyzji pozwala na realizację każdej scenografii w krótkim czasie i za niewielkie pieniądze



ELEMENTY ARCHITEKTURY

Styropianowe detale architektoniczne (traliki, gzymsy, zwieńczenia) pokryte siatkami wzmacniającymi i tynkami szlachetnymi, powszechnie stosowane zwłaszcza w Stanach Zjednoczonych, również w Polsce co raz częściej znajdują odbiorców ze względu na wagę, łatwość montażu, dokładność wykonania i cenę.





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



ELEMENTY ARCHITEKTURY





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Ocieplenia budynków:

**szybciej
taniej
dokładniej**



Raport z placu budowy

ocieplenie styropianem FS 20 o grubości 15,5 cm budynku wykonanego w technologii PRAEFA

Łączna powierzchnia ścian: **184 m²**.

Czas wykonania: **7 godzin**.

Ilość zaangażowanych **pracowników: 2**

ploter **T 3000 Small** został zmontowany na placu budowy.

Czas montażu 30 minut. Płyty o grubości 15,5 cm wycinane

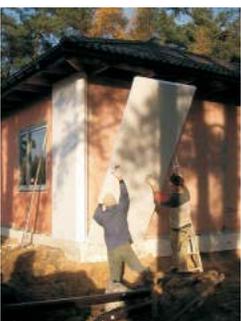
są z bloków styropianowych o wymiarach: 50 x 120 x 300 cm.



pierwszy element styropia nowy o wymiarach 120 x 300 x 15,5 cm został zamontowany na elewacji budynku. Należy pamiętać, że zgodnie z życzeniem inwestora jest zaokrąglony.



każdy element przed montażem pokrywany jest na krawędziach cienką warstwą kleju. Płyta montowana jest do elewacji 6 plastikowymi kołkami.



montaż drugiego elementu styropia nowego.



wycięcie i zamontowanie 5 płyt o łącznej powierzchni 18 m² zajęło ekipie złożonej z dwóch pracowników zaledwie 45 minut.



montaż elementów ocieplających między oknami. Wypełnienie przestrzeni między oknami nastąpi w końcowym etapie prac wraz z montażem architektonicznych elementów dekoracyjnych.



montaż elementów podokiennych. Dzięki dużej precyzji wycinania na ploterze miejsca łączenia płyt pozbawione są mostków termicznych..



projektowanie komputerowe pozwala na dowolne kształtowanie elewacji.



element narożny (40 x 17 x 300 cm)



MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

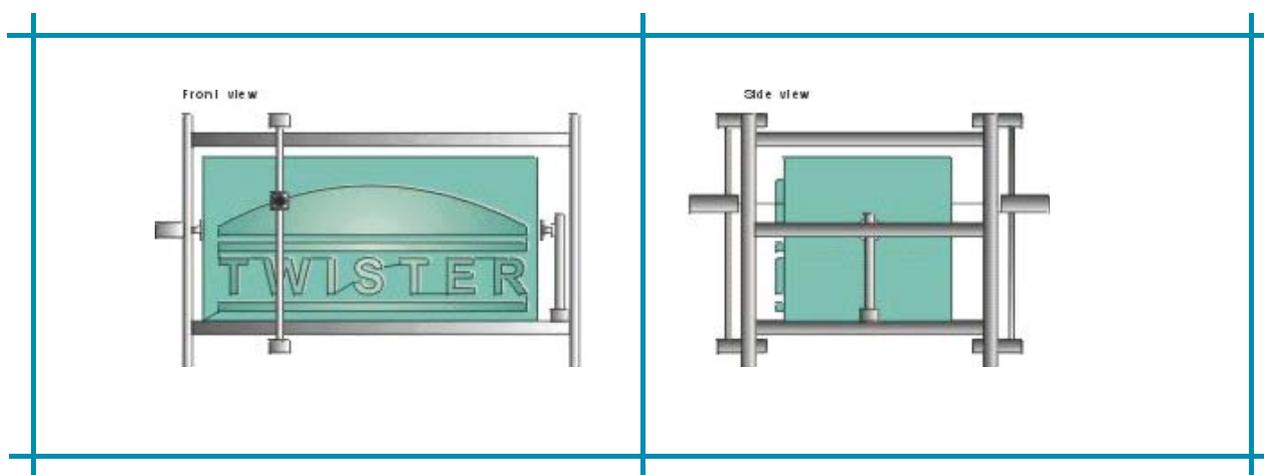
www.megaplot.com.pl



Jak działa ploter termiczny?

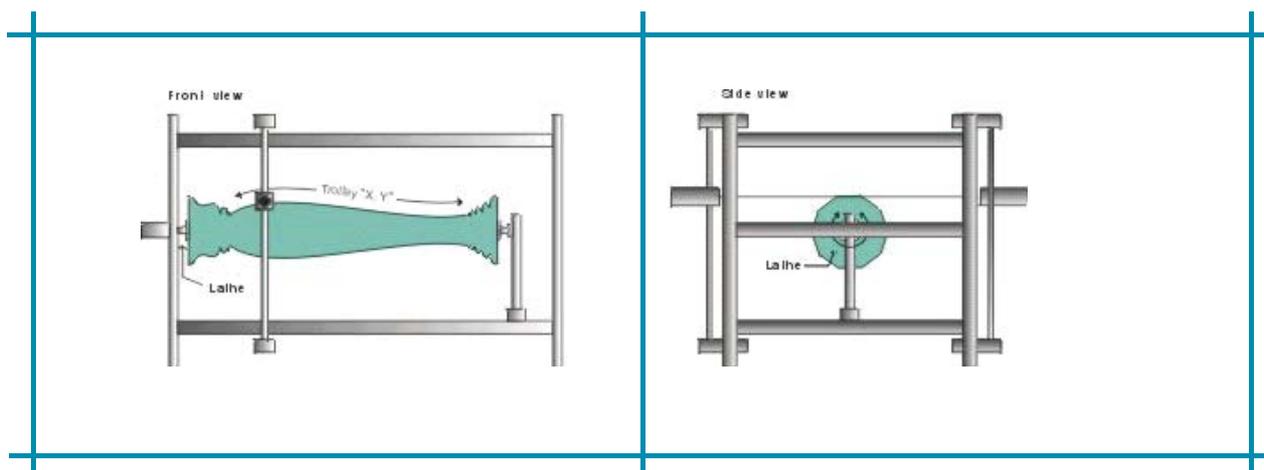
drut prosty (oporowy)

Na rysunku poniżej przedstawiono model T 1300 Shape Master + podczas wycinania logotypu w bloku styropianowym. Wózki z rozpiętym pomiędzy nimi drutem oporowym przemieszczają się swobodnie w osiach X i Y zgodnie z rysunkiem wygenerowanym np. w Corelu. Trzeci wymiar odpowiada dokładnie grubości założonego materiału. Ta metoda wycinania dostępna jest we wszystkich oferowanych przez naszą firmę ploterach..



drut prosty + tokarka

Wszystkie modele ploterów serii P60 oraz serii T mogą być wyposażone są w tokarkę umożliwiającą wycięcie dowolnych brył obrotowych, takich jak kolumny, tralki itp. Materiał przeznaczony do obróbki zakłada się na stalowe kolce zamontowane na talerzu tokarki i konika. Do stworzenia rysunku bryły obrotowej zupełnie wystarczający jest Corel Draw, gdyż bryła definiowana jest wyłącznie przez dwie linie: oś obrotu oraz zewnętrzny kształt. W zależności od wymagań, w programie sterującym FoamShaper określana jest ilość boków bryły (od jednego do 2000). W zależności więc od zadeklarowanej w programie ilości boków można uzyskać np. kolumnę czworoboczną, sześcioboczną itd.. Przy odpowiednio dużej ilości boków można uzyskać idealnie gładką powierzchnię. Tokarka przy wycinaniu kolejnych boków może wykonywać również ruch obrotowy czego efektem jest spiralna linia cięcia.





MEGAPLOT

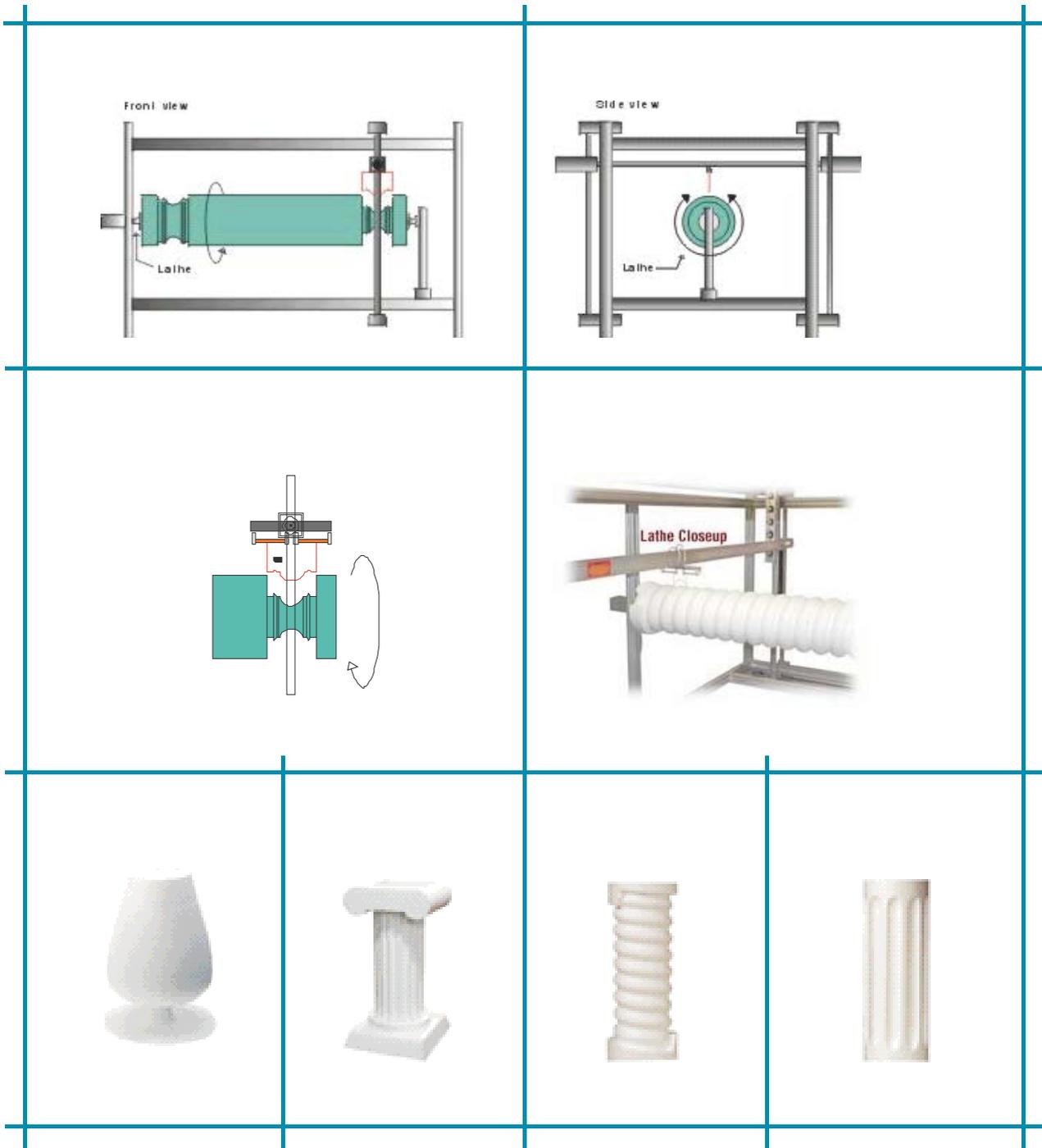
COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



drut kształtowy + tokarka

We wszystkich modelach serii P, T oraz MW w miejsce prostego drutu oporowego można zamontować na rzędzie drutu kształtowego. Po zamontowaniu w nim wygiętego w odpowiedni kształt drutu (o średnicy 1 mm) i wyko-rzystaniu ruchu obrotowego tokarki można wykonywać w przygotowanych wcześniej bryłach nacięcia o do-wolnym kształcie. Wykorzystując natomiast ruch wózków w osiach X i Y możesz dokonywać nacięć wzdłuż-nych (dłutowanie).





MEGAPLOT

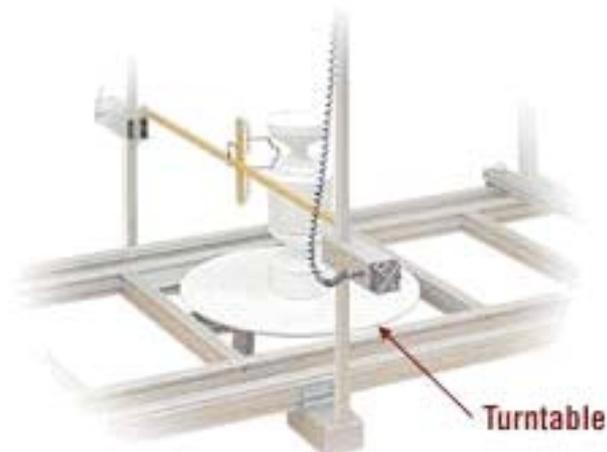
COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



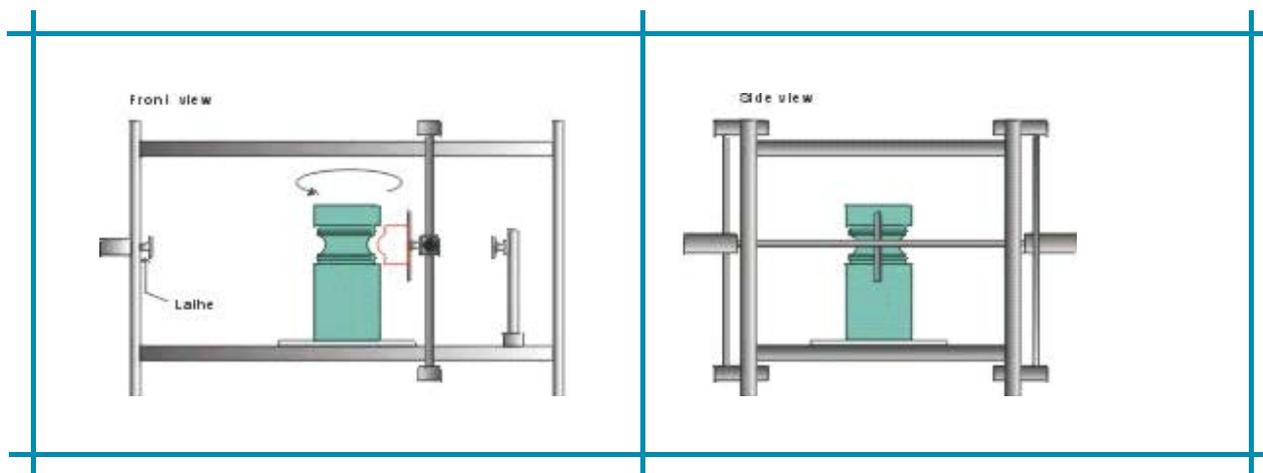
Stół obrotowy

Wszystkie nasze plotery termiczne można wyposażyć w stół obrotowy, bardzo przydatne i oferujące nieograniczone możliwości urządzenie pozwalające np. wyciąć różnorakie bryły przestrzenne np. kule. Urządzenie to jest w pełni skomputeryzowane i działa w harmonii z drutem tnącym pozwalając wycinać płaskie figury 3D.



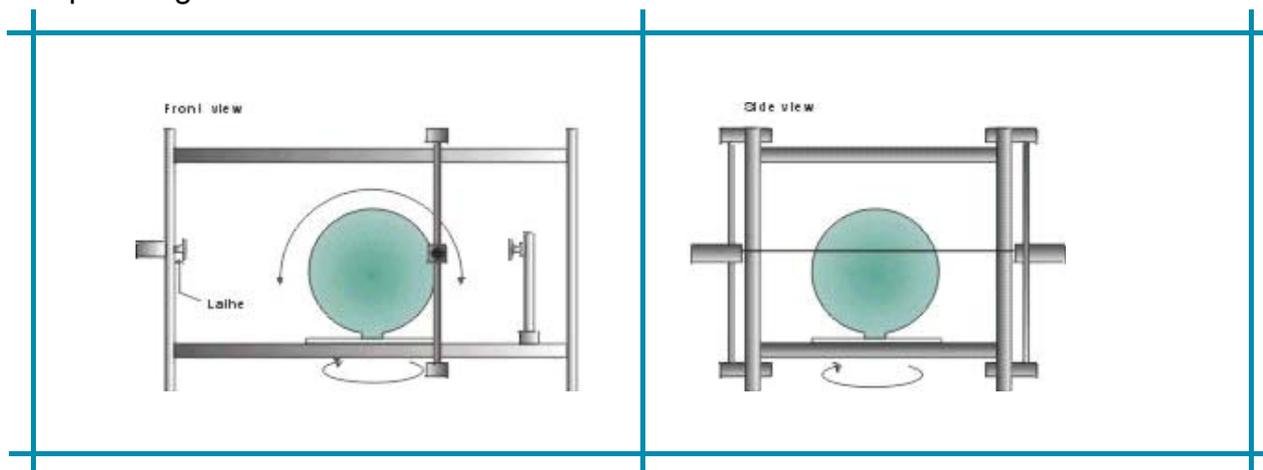
drut kształtowy + stół obrotowy

Takie same czynności jak te wykonywane przy użyciu drutu kształtowego i tokarki można również wykonać przy użyciu stołu obrotowego i drutu kształtowego.



drut prosty + stół obrotowy

Stół obrotowy możesz wykorzystać również do wycinania kuli i temu podobnych kształtów przy użyciu prostego drutu oporowego.





MEGAPLOT

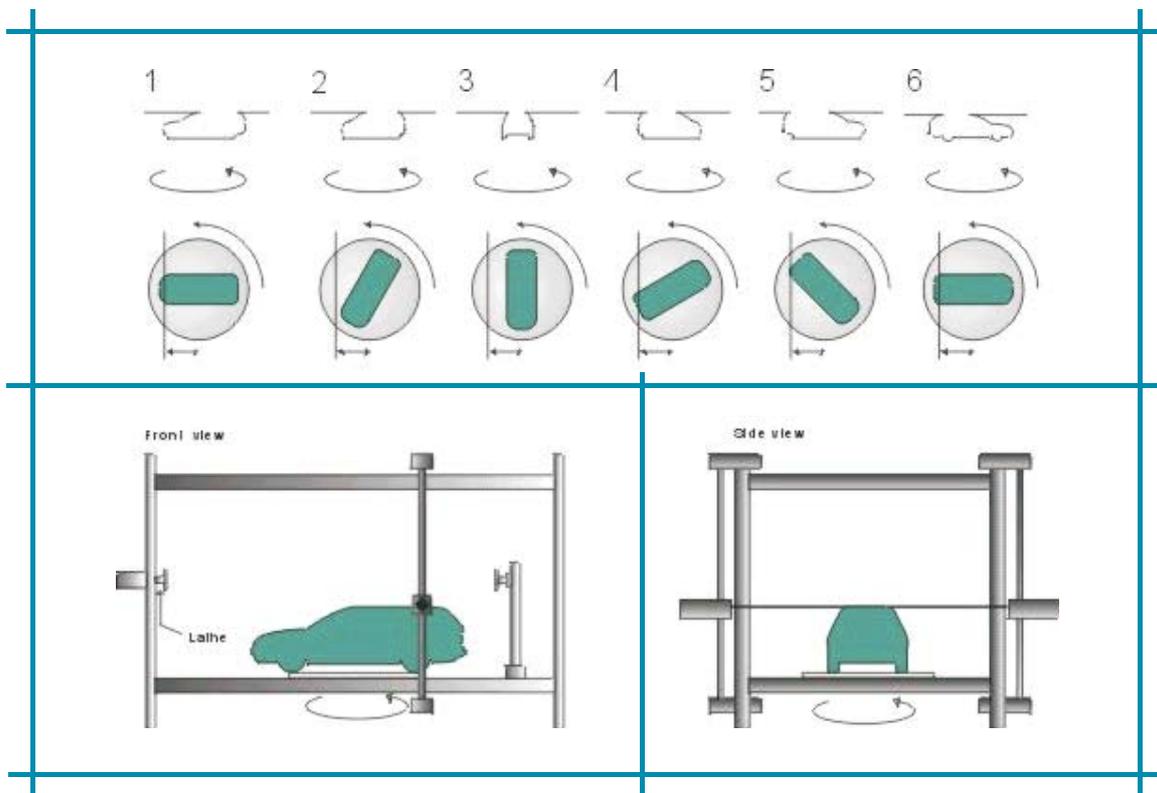
COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Cięcie seryjne

Oprogramowanie FoamShaper (standard we wszystkich modelach ploterów) umożliwia seryjne automatyczne wycinanie brył wielopłaszczyznowych przy użyciu stołu obrotowego.. Rysunki (rzuty) możesz wykonać w Corel'u. Do ich przygotowania możesz również wykorzystać zdjęcia z aparatu cyfrowego (skanowane do postaci plików HPGL.plt). Metoda ta choć wymagająca trochę pracy grafika komputerowego daje fantastyczne możliwości wykonania prawie każdego obiektu przestrzennego.



Elektroniczny sterownik jest niezależnym urządzeniem odpowiedzialnym za dwukierunkową komunikację pomiędzy ploterem i komputerem. Kontroluje on wszelkie parametry plotera, np. Temperaturę druta czy działanie silników. Z tyłu sterownika znajdują się gniazda do których podłączane są: ploter, stół obrotowy, to karka i narzędzie drutu kształtowego. Jest tam również port szeregowy służący do połączenia sterownika z komputerem. Sterownik ma własne 4MB RAMu i może być zasilany 110V lub 220V. .





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



3 nowe serie ploterów Wielodrutowych:

Seria MW 1300 Seria MW 2500 Seria MW 3000



Opcja wielu drutów pozwala na wycinanie jednocześnie 10 ma drutami. Odległość pomiędzy drutami jest płynnie regulowana i przy 10 drutach może wynosić od ok. 4 cm do 14cm. Można również dla danego projektu użyć tylko np. 2 drutów i wtedy maksymalna odległość między nimi wzrasta do 61cm (czyli można jednocześnie wyciąć 2 elementy o wysokości 61cm każdy).

Aby umożliwić jednoczesne wycinanie 10 drutami zmieniona została cała konstrukcja maszyny. Po pierwsze jest wzmocniona, tak aby była stabilna pomimo rozmiarów i wagi materiału, jak również faktu, iż ramiona plotera wysuwają się wysoko ponad maszynę. Po drugie, zostały w niej użyte specjalne przekładnie planetarne zapewniające znaczne zwiększenie momentu obrotowego silników. Poza tym, Wszystkie kable umieszczone zostały w specjalnych przewodnikach tak by nie przeszkadzały podczas cięcia.

Wyobraźcie sobie Państwo oszczędności czasu i pieniędzy jakie można uzyskać dzięki opcji wielu drutów. 10 identycznych projektów wycinane jest jednocześnie.

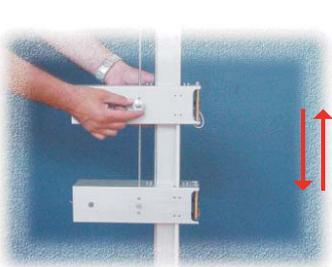
Opcja 2 –go druta **DoubleWire**

dostępna w seriach:

MEGABLOCK T 610
MEGABLOCK T 1300

MEGABLOCK T 2500
MEGABLOCK T 3000

Opcja 2-go druta oznacza, iż powyżej standardowej kasety do której mocowany jest drut zainstalowana jest druga, podobna kasetka dla drugiego druta. A to oznacza, iż można jednocześnie wycinać dwa identyczne projekty. Odległość między drutami jest płynnie regulowana i może wynosić od 95mm do 610mm.



Naciąg pneumatyczny drutów tnących



w czerwcu 2004 wprowadziliśmy do sprzedaży automatyczny pneumatyczny naciąg drutów tnących. Występuje on jako opcja w niektórych modelach i jako standard w ploterach o długości drutów 3 metry. Ten typ naciągu umożliwia ponad trzykrotne zwiększenie siły działającej na drut w stosunku do tradycyjnego naciągu sprężynowego. Efektem tego jest zdecydowane, ponad dwukrotne zwiększenie szybkości pracy przy jednoczesnym polepszeniu jakości wycinania.



MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



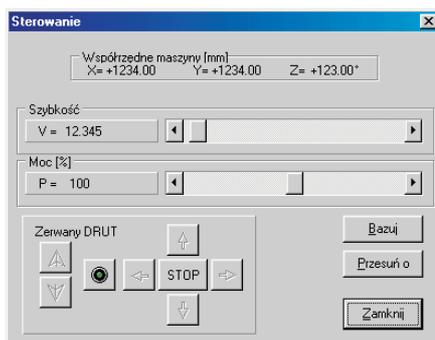
Oprogramowanie FoamShaper

Każdy z naszych ploterów termicznych standardowo dostarczamy a naszym własnym, stworzonym specjalnie do ploterów termicznych oprogramowaniem FoamShaper.

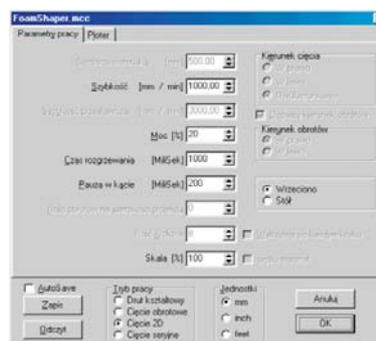
Jest to oprogramowanie bardzo łatwe w obsłudze; jest kompatybilne z systemami operacyjnymi Windows 95, 98, NT, 2000 oraz XP. Przykładowe funkcje tego oprogramowania to:

- Import plików HPGL.plt
- Automatyczne łączenie elementów, np. liter
- Skalowanie
- Informacje o wycinanym projekcie: czas cięcia, prędkość, temperaturę oraz wymiary materiału
- Procedura kontroli cięcia
- Kontynuacja cięcia po zerwaniu druta
- Symulację cięcia przed jego rozpoczęciem
- Kompatybilność z każdym programem obsługującym export plików HPGL, np. Corel Draw

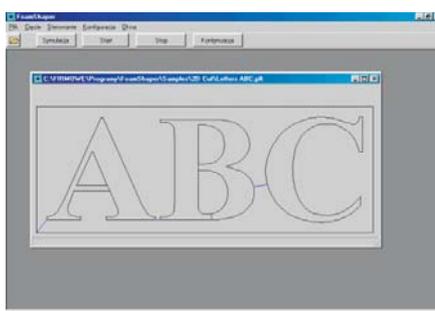
Nie ma znaczenia czy planują Państwo wycinać tylko litery, czy bardzo skomplikowane projekty. Nasze oprogramowanie FoamShaper pozwala Państwu wyciąć cokolwiek, jakkolwiek.



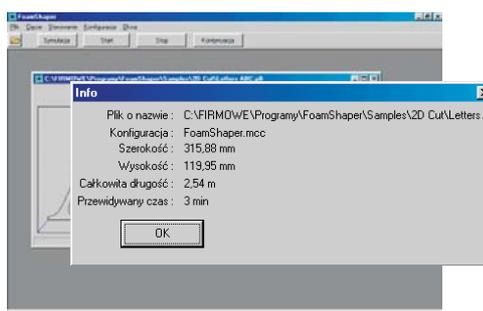
Sterowanie ręczne



Konfiguracja



Wycinanie liter



Informacje o wycinanym projekcie



MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Podstawowe dane techniczne

wspólne dla wszystkich naszych ploterów termicznych

(na kolejnych stronach znajdują Państwo szczegółowe informacje dotyczące konkretnych modeli)

Naciąg drutu	automatyczny (sprężynowy) lub pneumatyczny
Rozdzielczość programowa	0,01 mm
Maksymalna prędkość pracy	3000 mm/min (1000mm/min dla maszyn wielodrutowych)
Wentylatory chłodzące drut	2 mikro-turbiny (z wyjątkiem maszyn serii MW)
Ilość silników krokowych	6
Rama maszyny	anodyzowane aluminium
Bezpieczeństwo	4 automatyczne wyłączniki
Zasilanie	220V/50Hz lub 110V/60Hz
Sterownik elektroniczny	autonomiczny, kontrolujący pracę silników krokowych,
Wymagania sprzętowe	Komputer klasy Pentium z wolnym portem szeregowym (RS232)
Kompatybilność z SO	Windows 95, 98, NT, 2000, XP
Sugerowany program graficzny	Corel Draw lub jakikolwiek inny z eksportem plików HPGL.plt
Gwarancja	5 lat (transport na koszt klienta)





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MEGABLOCK P 60

Seria ploterów **P 60** ze względu na długość drutu wynoszącą 610 mm przeznaczona jest głównie do wycinania liternictwa i znaków graficznych. Opcjonalnie montowana tokarka z funkcją stołu obrotowego umożliwia toczenie brył obrotowych takich jak kolumny i kule.

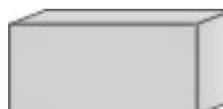
	P 60 Small	P 60 Medium	P 60 Large
Maks. grubość materiału	610 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
Drut oporowy	0,15 mm		
Maks. prędkość pracy	2800 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Tokarka z funkcją stołu obrotowego	opcja		
Narzędzie drutu kształtowego	opcja		

Konstrukcja modułowa
umożliwiająca rozbudowę.

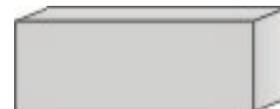
Możliwość kontynuacji cięcia
po zerwaniu drutu.



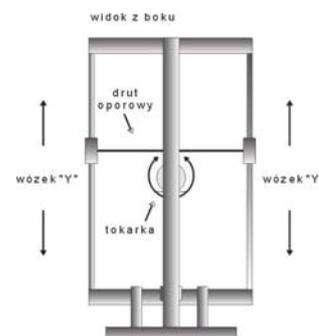
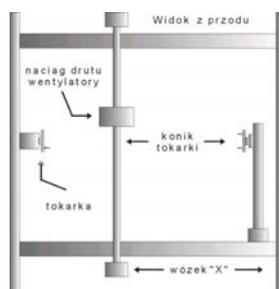
Grubość materiału:
61 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
61 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
61 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MEGABLOCK T 610 Shape Master +

Seria ploterów T 610 Shape Master ze względu na długość druta wynoszącą 610 mm przeznaczona jest głównie do wycinania liternictwa i znaków graficznych. Od serii P60 odróżnia ją podwójny (4 silniki) napęd osi X oraz wzmocniona, stabilniejsza konstrukcja stołu obrotowego, tokarki i jej konika. Opcjonalnie montowana tokarka umożliwia toczenie brył obrotowych takich jak kolumny i kule.

	T 610 Small	T 610 Medium	T 610 Large
Maks. grubość materiału	610 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
Drut oporowy	0,15 mm		
Maks. prędkość pracy	3000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Tokarka	opcja		
Narzędzie drutu kształtowego	opcja		
Drugi drut tnący (Double Wire)*	opcja		

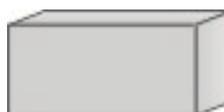
* Narzędzie drutu kształtowego nie jest dostępne razem z opcją Double Wire

Konstrukcja modułowa umożliwiającą rozbudowę.

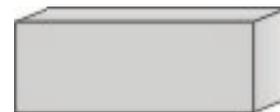
Możliwość kontynuacji cięcia po zerwaniu drutu.



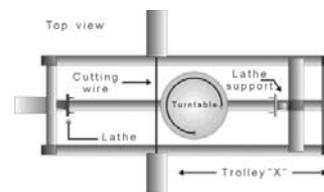
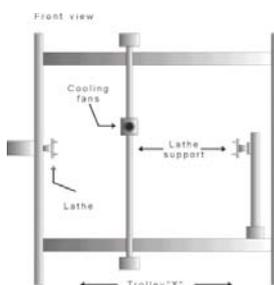
Grubość materiału: 61 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału: 61 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału: 61 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MEGABLOCK T1300 Shape Master +

Seria ploterów MEGABLOCK T1300 ze względu na długość druta wynoszącą 1300 mm przeznaczona jest do produkcji elementów architektonicznych takich jak np. gzymsy, listwy przyściennie itp. Chociaż sprawdza się doskonale przy wycinaniu liternictwa i znaków graficznych, Opcjonalnie montowana tokarka umożliwia toczenie brył obrotowych takich jak np. kolumny lub kule. Dzięki opcji "Double Wire" można podwoić wydajność tych modeli co czyni je bardzo użytecznymi przy większej produkcji.

	T 1300 Small	T 1300 Medium	T 1300 Large
Maks. grubość materiału	1300 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
Drut oporowy	0,25 mm		
Maks. prędkość pracy	3000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Tokarka	opcja		
Narzędzie drutu kształtowego	opcja		
Drugi drut tnący (Double Wire)*	opcja		
Drut tytanowy TITANIUM NCR01	opcja		

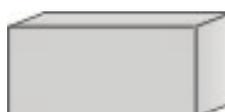
*Narzędzie drutu kształtowego nie jest dostępne razem z opcją Double Wire

Konstrukcja modułowa umożliwiająca rozbudowę.

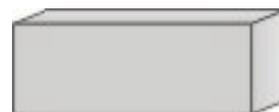
Możliwość kontynuacji cięcia po zerwaniu drutu.



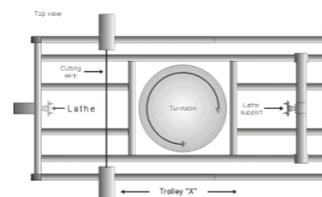
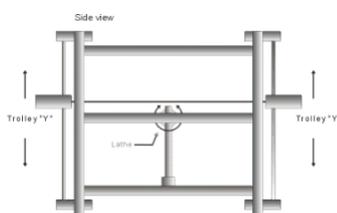
Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MEGABLOCK T1500 Shape Master +

Seria ploterów MEGABLOCK T1500 ze względu na długość druta wynoszącą 1525 mm przeznaczona jest do produkcji elementów architektonicznych takich jak np. gzymsy, listwy przyścienne itp. Choć sprawdza się doskonale przy wycinaniu liternictwa i znaków graficznych, Opcjonalnie montowana tokarka umożliwia toczenie brył obrotowych takich jak np. kolumny lub kule. Dzięki opcji "Double Wire" można podwoić wydajność tych modeli co czyni je bardzo użytecznymi przy większej produkcji.

	T 1500 Small	T 1500 Medium	T 1500 Large
Maks. grubość materiału	1525 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
Drut oporowy	0,25 mm		
Maks. prędkość pracy	3000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Tokarka	opcja		
Narzędzie drutu kształtowego	opcja		
Drugi drut tnący (Double Wire)*	opcja		
Drut tytanowy TITANIUM NCR01	opcja		

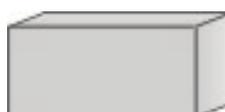
*Narzędzie drutu kształtowego nie jest dostępne razem z opcją Double Wire

Konstrukcja modułowa umożliwiającą rozbudowę.

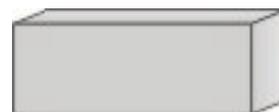
Możliwość kontynuacji cięcia po zerwaniu drutu.



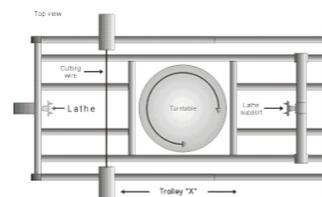
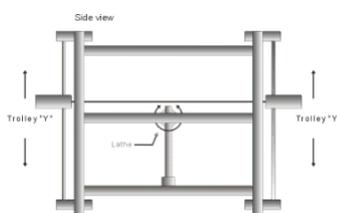
Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





Seria MEGABLOCK T 2500 Big Shaper

Seria ploterów T2500 ze względu na długość druta wynoszącą 2440 mm przeznaczona jest do produkcji elementów architektonicznych takich jak np. gzymsy, listwy przyścienne itp. Duży obszar pracy maszyny pozwala na wycinanie wielkogabarytowych form przestrzennych. Opcjonalnie montowana tokarka i stół obrotowy umożliwiają toczenie brył obrotowych takich jak np. kolumny lub kule. Dzięki opcji "Double Wire" można podwoić wydajność tych modeli co czyni je bardzo użytecznymi przy większej produkcji.

	T 2500 Small	T 2500 Medium	T 2500 Large
Maks. grubość materiału	2500 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
Drut oporowy	0,45 mm		
Maks. prędkość pracy	3000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Narzędzie drutu kształtowego	opcja		
Drugi drut tnący (Double Wire)*	opcja		
Drut tytanowy TITANIUM NCR01	opcja		
Pneumatyczny naciąg sprężyny**	opcja		

* Narzędzie drutu kształtowego nie jest dostępne razem z opcją Double Wire

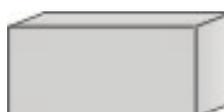
** w skład zestawu nie wchodzi kompresor.

Konstrukcja modułowa umożliwiająca rozbudowę.

Możliwość kontynuacji cięcia po zerwaniu drutu.



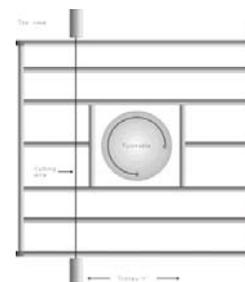
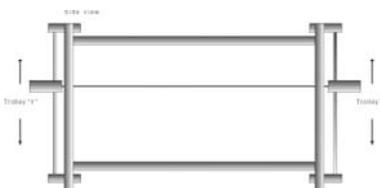
Grubość materiału:
250 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
250 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
250 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MEGABLOCK T3000 Big Shaper

Seria ploterów **T3000** ze względu na długość druta wynoszącą 3000 mm przeznaczona jest do produkcji elementów architektonicznych takich jak np. gzymsy, listwy przyścienne itp. Duży obszar pracy maszyny pozwala na wycinanie wielkogabarytowych form przestrzennych. Opcjonalnie montowana tokarka i stół obrotowy umożliwiają toczenie brył obrotowych takich jak np. kolumny lub kule. Dzięki opcji "Double Wire" można podwoić wydajność tych modeli co czyni je bardzo użytecznymi przy większej produkcji.

	T 3000 Small	T 3000 Medium	T 3000 Large
Maks. grubość materiału	3050 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
Drut oporowy	0,45 mm		
Maks. prędkość pracy	3000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Drugi drut tnący (Double Wire)	opcja		
Drut tytanowy TITANIUM NCR01	standard		
Pneumatyczny naciąg sprężyny **	standard		

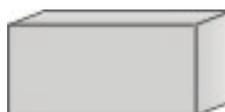
**** w skład zestawu nie wchodzi kompresor.**

Konstrukcja modułowa umożliwiającą rozbudowę.

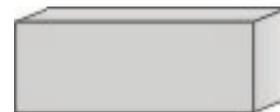
Możliwość kontynuacji cięcia po zerwaniu drutu.



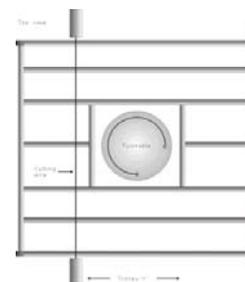
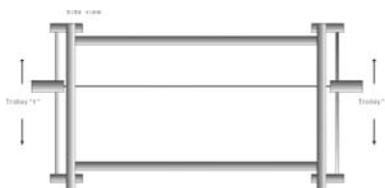
Grubość materiału:
305 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
305 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
305 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MW 1300 MultiWire

Seria ploterów **MW1300 MultiWire** ze względu na długość druta wynoszącą 1300 mm oraz ze względu na 10 jednocześnie wycinających drutów przeznaczona jest do różnorodnych zastosowań związanych z seryjną produkcją elementów bądź to architektonicznych, bądź też np. liternictwa.

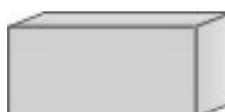
	MW 1300 Small	MW 1300 Medium	MW 1300 Large
Maks. grubość materiału	1300 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
ilość drutów tnących	do 10		
Drut oporowy	0,25 mm		
Maks. prędkość pracy	1000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Tokarka	opcja		
Drut tytanowy TITANIUM NCR01	standard		
Narzędzie drutu kształtowego	opcja		

Konstrukcja modułowa
umożliwiająca rozbudowę.

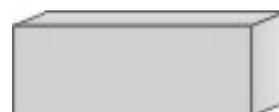
Możliwość kontynuacji cięcia
po zerwaniu drutu.



Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
130 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MW 2500 MultiWire

Seria ploterów MW 2500 MultiWire ze względu na długość druta wynoszącą 2500 mm oraz ze względu na 10 jednocześnie wycinających drutów przeznaczona jest do różnorodnych zastosowań związanych z seryjną produkcją elementów bądź to architektonicznych, bądź też np. liternictwa..

	MW 2500 Small	MW 2500 Medium	MW 2500 Large
Maks. grubość materiału	2500 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
ilość drutów tnących	do 10		
Drut oporowy	0,45 mm		
Maks. prędkość pracy	1000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Tokarka	opcja		
Drut tytanowy TITANIUM NCR01	standard		
Narzędzie drutu kształtowego	opcja		
Pneumatyczny naciąg drutów **	opcja		

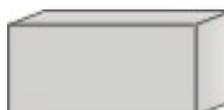
** w skład zestawu nie wchodzi kompresor.

Konstrukcja modułowa umożliwiającą rozbudowę.

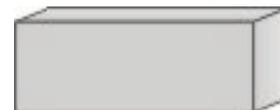
Możliwość kontynuacji cięcia po zerwaniu drutu.



Grubość materiału:
250 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
250 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
250 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





MEGAPLOT

COMPUTERIZED FOAM CUTTERS AND ROUTER TABLES PRODUCER

www.megaplot.com.pl



Seria MW 3000 MultiWire

Seria ploterów MW 3000 MultiWire ze względu na długość druta wynoszącą 3050 mm oraz ze względu na 10 jednocześnie wycinających drutów przeznaczona jest do różnorodnych zastosowań związanych z seryjną produkcją elementów bądź to architektonicznych, bądź też np. liternictwa..

	MW 3000 Small	MW 3000 Medium	MW 3000 Large
Maks. grubość materiału	2500 mm		
Maks. wysokość materiału	1220 mm		
Maks. długość materiału	1290 mm	2440 mm	3050 mm
ilość drutów tnących	do 10		
Drut oporowy	0,45 mm		
Maks. prędkość pracy	1000 mm/min		
Rozdzielczość programowa	0,01 mm		
Stół obrotowy	opcja		
Tokarka	opcja		
Drut tytanowy TITANIUM NCR01	standard		
Pneumatyczny naciąg drutów **	standard		

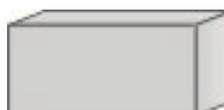
** w skład zestawu nie wchodzi kompresor.

Konstrukcja modułowa umożliwiającą rozbudowę.

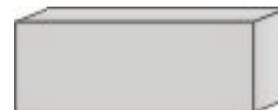
Możliwość kontynuacji cięcia po zerwaniu drutu.



Grubość materiału:
300 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 129 cm



Grubość materiału:
300 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 244 cm



Grubość materiału:
300 cm
Wysokość: 122 cm
Długość: 305 cm





Copyright by: **MEGAPLOT**
FOAM CUTTERS & ROUTER TABLES PRODUCER